

Глобал Инжиниринг



**ЭКСПЕРТНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРОНИКИ**

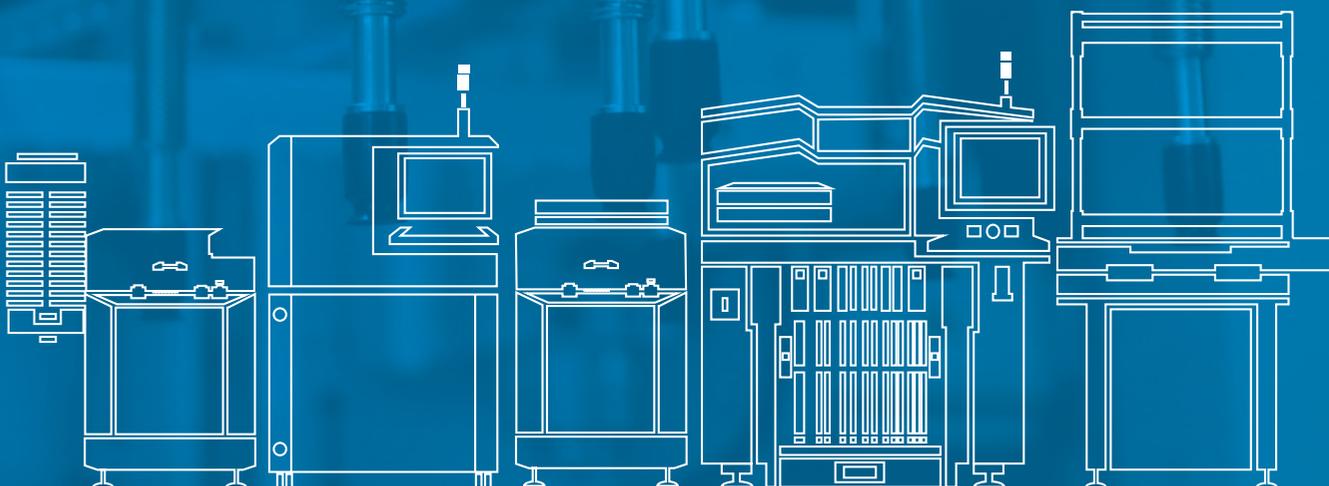


все разделители печатных плат
на сайте GLOBAL-SMT.RU

РАЗДЕЛЕНИЕ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

Разделители печатных плат сочетают в себе набор необходимых функций и возможностей для встраивания в любую мелкосерийную или конвейерную автоматизированную линию по производству радиоэлектронных модулей, а применение новых материалов для монтажа делает это оборудование незаменимой инвестицией для любого современного предприятия.

В нашем каталоге представлены системы для производственных площадок любого уровня — от опытного и мелкосерийного производства до линий крупносерийного массового выпуска радиотехнической продукции.





расширенное описание
и характеристики модели
на сайте GLOBAL-SMT



AR-2530M | 1CLICK SMT

разделитель мультиплицированных печатных плат

Модель AR-2530M это встраиваемый в линию роутер. Он оснащён специальной CCD-камерой для быстрого распознавания реперных точек и корректировки положения фрезы. Мощный шпиндель позволяет разделять толстые платы. Выбор секции фрезы позволяет существенно продлить срок службы фрезы. Роутер также оснащён системой контроля срока службы фрезы и ее поломки. Высококачественный шпиндель обеспечивает качество реза и повторяемость на уровне именитых европейских производителей.

Роутер может оснащаться как конвейерной лентой для ручного изъятия разделенных плат, так и специальным модулем, который будет размещать разделенные платы в лотках накопителях.

ОСОБЕННОСТИ

- модуль резки расположен снизу, обеспечивая чистую рабочую зону
- возможность подключения к MES-системе для обмена информацией
- высококачественный шпиндель для быстрой резки плат
- встроенный ионно-воздушный пистолет для снятия статического напряжения
- вакуумный гриппер для захвата печатных плат сверху
- возможность оснащения модулем размещения разделенных плат в лотках накопителях
- встроенная функция замены сломанной фрезы на новую
- вытяжной модуль в комплекте

Максимальный размер ПП, мм	300×320
Толщина ПП, мм	0,4–3,5
Точность реза, мм	±0,05
Замена фрезы	автоматическая
Замена фрезы	автоматическая
Метод программирования	с помощью CCD-камеры

AR-450M | 1CLICK SMT

разделитель мультиплицированных печатных плат



расширенное описание
и характеристики модели
на сайте GLOBAL-SMT

Установка AR-450M предназначена для полуавтоматического разделения мультиплицированных печатных плат методом фрезерной резки. Оператор размещает заготовки в стандартных держателях или в специализированной оснастке. После чего осуществляется резка на отдельные платы.

В этой установке помимо стандартных печатных плат из стеклотекстолита FR4 возможна резка и алюминиевых плат. Система распознавания реперных точек позволяет сократить время, требуемое на программирование. Управление осуществляется через промышленный ПК с ОС Windows на английском языке. Внешняя бесшумная вытяжка обеспечивает чистую рабочую среду. Два рабочих стола позволяют увеличить производительность. В то время как на первом столе осуществляется резка, на втором оператор может производить смену мультизаготовки. Для учета количества разрезанных плат, установка может быть включена в заводскую MES-систему.

ОСОБЕННОСТИ

- высокая скорость разделения
- возможность резки алюминиевых плат
- встроенная система распознавания реперных знаков
- точность реза ±0.05 мм
- встроенная система обнаружения поломки фрезы
- программируемый расход фрезы

DZ-MS0404 | 1CLICK SMT

система высокоточной лазерной резки

Разделение групповых заготовок печатных плат лазером обеспечивает чистый процесс резки без пыли и не создавая дополнительного механического напряжения на смонтированные компоненты.

По сравнению с традиционным механическим разделением фрезой, лазерная резка повышает производительность процесса на 70% и уменьшает уровень брака.

ОСОБЕННОСТИ

- УФ-лазер и цифровой виброскоп для обеспечения высокой точности.
- мраморная платформа в островном исполнении
- возможность резки не только жестких плат, но и гибких
- программирование с помощью ПО собственной разработки на базе Windows
- CCD камера для точного позиционирования и наблюдения за процессом резки



расширенное описание
и характеристики модели
на сайте GLOBAL-SMT

« Самый чистый процесс резки групповых заготовок печатных плат! Без пыли и шума! Не создаёт дополнительного механического напряжения на смонтированные компоненты.

Тип лазера	УФ
Мощность лазера, Вт	15
Рабочая зона, мм	400×400
Точность, мкм	±20
Диаметр пятна фокусировки, мкм	<20
Управление	промышленный ПК

MDS-508 | 1CLICK SMT

моторизованный сепаратор печатных плат



расширенное описание
и характеристики модели
на сайте GLOBAL-SMT

Оборудование предназначено для среднесерийного и крупносерийного типов производств. Платформа, на которой размещается заготовка — регулируемая, что позволяет снизить деформационную нагрузку на плату и компоненты. Программируемая длина реза позволяет повысить производительность, когда требуется разделять заготовки малой длины. Запуск процесса разделения осуществляется с ножной педали, нет необходимости тянуться к кнопке запуска.

ОСОБЕННОСТИ

- ножи изготовлены из японской стали SKD61
- неограниченная ширина заготовки
- можно оснастить конвейерной лентой для удаления обрезков сразу в мусорный бак
- настраиваемая длина реза для повышения производительности
- повышенная безопасность при работе за счет датчиков в рабочей зоне
- регулируемая платформа для снижения деформационной нагрузки на компоненты и плату

Материалы печатных плат	стеклотекстолит, гетинакс
Оптимальная длина заготовки, мм	до 320
Максимальная длина заготовки, мм	350
Ширина заготовки, мм	не ограничена
Толщина заготовки, мм	0,6–3,5
Мин. зазор между компонентом и ножом, мм	2,5
Макс. высота компонентов сверху, мм	30
Макс. высота компонентов снизу, мм	15
Макс. глубина V-образной канавки, мм	2
Скорость реза	регулируется
Элементы управления	кнопки, ножная педаль



расширенное описание
и характеристики модели
на сайте GLOBAL-SMT

MDS 700 | 1CLICK SMT

моторизованный сепаратор алюминиевых печатных плат

Уникальный метод резки с тремя группами циркулярных ножей. Весь процесс резки разделен на три этапа, что снижает нагрузку на печатную плату на 80% по сравнению с традиционным процессом резки, а также позволяет производить разделение алюминиевых плат без деформации.

ОСОБЕННОСТИ

- многоступенчатый процесс резки обеспечивает стабильность процесса и высокую точность даже при неглубоком скрайбировании печатной платы
- долговечные ножи из инструментальной стали SKD61 немецкого производства
- все режущие лезвия калибруются с помощью лазерного оборудования, что обеспечивает резку последним ножом именно по траектории формовочного ножа
- возможность установки платформы из нержавеющей стали длиной 1,2 м или 2,4 м
- возможность прецизионной настройки ножей

Материалы печатных плат	алюминий
Макс. длина печатной платы, мм	неограниченно
Скорость реза, мм/сек	80, 120, 200, 400
Электропитание, ~В	220
Мощность, Вт	40



Глобал Инжиниринг

127566, Россия, Москва — Высоковольтный проезд., 1/49
197342, Россия, Санкт-Петербург — Наб. Чёрной речки, 47

Телефон/факс: +7 495 980 0819
e-mail: info@global-smt.ru www.global-smt.ru

